



VĚSTNÍK DOPRAVY

Informace z resortu Ministerstva dopravy

Číslo 11/2022

21. října 2022

ISSN 1805-9627

Obsah

Část oznamovací	2
Technické kvalitativní podmínky staveb státních drah, Kapitola 22 – IZOLACE PROTI VODĚ (SŽ)	2
Schválení Technických podmínek dodacích firmy ŠRUBENA UNIA Sp. z o.o. pro spojovací součásti pro železniční svršek (SŽ).....	3
Pomocná matice dotací pro kraje a obce na správu, údržbu a výstavbu mostních objektů na území České republiky (MD).....	4
Schválení přípustnosti použití kovaných závěrových háků čelistových závěrů křížovatkových výhybek soustavy železničního svršku S 49 a sjednání TP AŽD 520, 2. vydání (SŽ).....	5
Instrukce pro STK a SME č. 5/2022 – Postup při měření emisí vozidel vybavených OEM omezovačem (MD)	7
Informace pro SME a STK – Schválení rozšíření přístrojů Bosch o další moduly snímání otáček (MD)	9
Schválení Technických podmínek dodacích firmy ArcelorMittal Poland S.A. pro Vignolovy kolejnice a přídržnicový profil 33C1 (SŽ)	10
Informace pro STK – Schválení přístroje pro použití v STK (MD).....	11

Část oznamovací

Technické kvalitativní podmínky staveb státních drah, Kapitola 22 – IZOLACE PROTI VODĚ (SŽ)

1. 7. 2022 nabylo účinnosti nové vydání Kapitoly 22 „IZOLACE PROTI VODĚ“ Technických kvalitativních podmínek staveb státních drah (TKP), schválené generálním ředitelem Správy železnic, státní organizace, pod č. j. 40307/2022-SŽ-GŘ-O13 dne 30. 6. 2022.

Datem účinnosti tohoto dokumentu se nahrazuje Kapitola 22 „IZOLACE PROTI VODĚ“ schválená dne 31. 7. 2001 a účinná od 1. 11. 2001.

Nové vydání kapitoly 22 reaguje na změny legislativy a vnitřních předpisů Správy železnic, státní organizace, a zapracovává poznatky z praxe získané při používání jejího dosavadního znění.

Kapitola 22 – IZOLACE PROTI VODĚ, vydání červen 2022, je pro všechny zájemce k dispozici v elektronické podobě na <https://typdok.tudc.cz/files/tkp/seznam.html>

Výtisky kapitoly je možné objednat na adrese:

Správa železnic, státní organizace
Centrum telematiky a diagnostiky
Úsek provozně technický, OHČ
Jeremenkova 103/23
779 00 Olomouc

V Praze dne 26. září 2022

Ing. Bohuslav Stečínský, MSc., v. r.
ředitel Odboru provozuschopnosti
Správa železnic, státní organizace

(Vyřizuje: Alena Rybová, tel. 702009883 č. j. 66033/2022-SŽ-GŘ-O15)

Schválení Technických podmínek dodacích firmy ŠRUBENA UNIA Sp. z o.o. pro spojovací součásti pro železniční svršek (SŽ)

V souladu se směrnicí SŽDC č. 67 „Systém péče o kvalitu v oblasti traťového hospodářství“ pro účely výroby a dodávek spojovacích součástí výrobce ŠRUBENA UNIA Sp. z o.o. (dále jen „výrobce ŠRUBENA“ nebo „výrobce“) schválil ředitel Odboru traťového hospodářství (O13) generálního ředitelství Správy železnic s účinností ode dne 1. 11. 2022 dále uvedenou technickou dokumentaci výrobce ŠRUBENA:

Technické podmínky dodací (TPD):

č. 1/2020 spojovací součásti pro železniční svršek.

Jedná se o 1. vydání těchto TPD předmětného výrobce, které platí pro dodávky vrtulí pro železniční svršek z výrobního závodu v Żywcu, resp. pro podložky Uls7, které jsou prostřednictvím uvedeného výrobního závodu dodávány subdodavateli výrobce. Výrobky jsou dodávány podle výkresové dokumentace odsouhlasené Správou železnic. TPD byly vypracovány v českém jazyce.

Podle těchto TPD, které platí pro výrobu, kontrolu, ověřování kvality, balení a dodávání, dále upřesňují způsob objednávání, označování, skladování výrobků a stanovují záruky, je možné objednat vrtule R1 (i s podložkou Uls 7), vrtule R2 a podložky Uls7. Pro výrobu vrtulí se používají značky oceli S355JR nebo S355J2, pro výrobu podložek Uls7 lze použít oceli S275JR nebo S355JR. Výrobky je možné objednat v provedení s povrchovou antikorozi ochranou žárovým zinkováním. Jedná se o výrobky, které ze strany Správy železnic podléhají systému péče o kvalitu v režimu stanoveném textem TPD s ověřováním kvality každé dodávky.

Organizační jednotky Správy železnic a provozovatelů železničních drah Správy železnic, které s tímto materiálem hospodaří, obdrží digitalizovanou verzi TPD.

Pro interní potřebu organizačních jednotek Správy železnic jsou TPD k dispozici v archivu typové dokumentace na intranetové adrese <http://portal.tydpok.tudc.cz>.

Ostatní organizace si mohou TPD vyžádat u výrobce ŠRUBENA na adrese:

ŠRUBENA UNIA Sp. z o.o.

ul. Grunwaldzka 5

34-300 Żywiec

Polsko

Přehled schválené technické dokumentace je také k dispozici v elektronické podobě na Internetu Správy železnic na adrese Železniční svršek - www.spravazeleznici.cz (odkaz: Dodavatelé / Odběratelé / Technické požadavky na výrobky, zařízení a technologie pro ŽDC / Železniční svršek) nebo <http://tydpok.tudc.cz>.

V Praze dne 29. září 2022

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D., v. r.
ředitel Odboru traťového hospodářství
Správa železnic, státní organizace

(Vyřizuje: Ing. Petr Podolinský, tel. 972 762 044, čj.: 60291/2022-SŽ-GŘ-O13 (4))

Pomocná matice dotací pro kraje a obce na správu, údržbu a výstavbu mostních objektů na území České republiky (MD)

Úplné znění a přílohy Pomocné matice dotací pro kraje a obce na správu, údržbu a výstavbu mostních objektů na území České republiky naleznete v příloze tohoto věstníku.

V Praze dne 30. září 2022

Ing. Martin Janeček, v. r.
ředitel Odboru liniových staveb a silničního správního úřadu
Ministerstvo dopravy

(Vyřizuje: Ing. Pavla Březnická, tel. 607 047 129, čj.: MD-14499/2022-930/9)

Schválení přípustnosti použití kovaných závěrových háků čelistových závěrů křížovatkových výhybek soustavy železničního svršku S 49 a sjednání TP AŽD 520, 2. vydání (SŽ)

Schválení přípustnosti použití kovaných závěrových háků

Odbor traťového hospodářství Správy železnic požádal, na základě výsledků uvedených Drážní inspekcí v „Závěrečné zprávě o výsledcích šetření mimořádné události - Vykolejení pěti tažených drážních vozidel za jízdy vlaku Sv 10220 v železniční stanici Kolín - Pátek, 7. září 2018“, výrobce čelistových závěrů AŽD Praha s.r.o. (dále jen AŽD) o zajištění zvýšení kvality závěrových háků čelistových závěrů u vnitřních jazyků a pohyblivých hrotů dvojitých srdcovek (dále jen „PHS“) křížovatkových výhybek.

AŽD provedla úpravy háků čelistových závěrů křížovatkových výhybek soustavy železničního svršku S49 a předložila „Analýzu a kontrolní výpočet sestavy – Optimalizace závěrového háku z hlediska únavy – 7 kN“.

Popis provedených úprav předmětných závěrových háků:

- byl změněn materiál háků z původních odlitků z manganové oceli dle ČSN 42 2712 na výkovky z oceli 13240.4 dle ČSN 41 3240;
- byla provedena konstrukční úprava detailu přechodu horní plochy háků zvětšením poloměru zaoblení přechodu;
- pro jednoznačnou identifikovatelnost a rozlišitelnost od původního provedení háků z odlitků z manganové oceli bylo u háků z výkovků doplněno písmeno „V“ do označení, které je vyraženo na hlavě háků, a to následovně:
 - u kříž. výhybek soustavy žel. svršku UIC 60 a R 65:
 - závěrové háky vnitřních jazyků mají označení: „C2V“;
 - závěrové háky PHS mají označení: „C3V“;
 - u kříž. výhybek soustavy žel. svršku S 49:
 - závěrové háky vnitřních jazyků (mimo varianty určené pro spádoviště) mají označení: „CS2V“;
 - závěrové háky PHS výhybek 2. generace mají označení: „CS3V“;
 - závěrové háky PHS výhybek 1. generace mají označení: „CS4V“;
 - závěrové háky vnitřních jazyků u variant určených pro spádoviště mají označení: „CSP2V“.

Volba materiálu výkovků z oceli 13240.4 dle ČSN 41 3240 pro závěrové háky vnitřních jazyků a PHS křížovatkových výhybek vychází z dlouhodobých kladných zkušeností s tímto materiálem, který je používán u všech ostatních závěrových háků čelistových závěrů (vnějších jazyků křížovatkových výhybek a všech jazyků a PHS jednoduchých výhybek).

Na základě výše uvedeného a v souladu se Směrnicí SŽDC č. 67 „Systém péče o kvalitu v oblasti traťového hospodářství“ čj. S35410/11-OTH **schvaluje ředitelem Odboru traťového hospodářství GŘ Správy železnic přípustnost použití kovaných závěrových háků čelistových závěrů pro vnitřní jazyky a PHS křížovatkových výhybek soustavy S 49** v tratích železničních drah ve vlastnictví České republiky, se kterými má právo hospodařit Správa železnic, a dalších železničních drah, kde provozuschopnost zajišťuje Správa železnic.

Závěrové háky z výkovků z oceli 13240.4 dle ČSN 41 3240 jsou plně zaměnitelné za doposud běžně používané závěrové háky z odlitků z manganové oceli dle ČSN 42 2712, tj. bez nutnosti jakýchkoliv úprav čelistových závěrů nebo konstrukce výhybky.

Výše schválené závěrové háky z výkovků pro křížovatkové výhybky soustav železničního svršku S 49 budou dodávány dle TP AŽD 520 – „Čelistové závěry VZ 200 pro křížovatkové výhybky“ 2. vydání.

Závěrové háky z odlitků z manganové oceli dle ČSN 42 2712 již nesmí být nově montovány do čelistových závěrů pro křížovatkové výhybky soustavy železničního svršku S 49.

Úpravy háků čelistových závěrů stejného charakteru pro křížovatkové výhybky soustav železničního svršku UIC 60 a R 65 již byly schváleny dopisem čj. 111671/2021-SŽ-GŘ-O13 ze dne 24. 6. 2021.

Sjednání TP AŽD 520, 2. vydání

Pro zajištění závazných technických specifikací budoucích kupních smluv pro dodávky čelistových závěrů VZ 200 pro křížovatkové výhybky výsledně určené k použití ve výhybkách železničních drah ve vlastnictví České republiky, se kterými má právo hospodařit Správa železnic, státní organizace, a dalších železničních drah, kde provozuschopnost zajišťuje Správa železnic, státní organizace byly uzavřeny s výrobcem čelistových závěrů AŽD Praha s.r.o. technické podmínky dodací TP AŽD 520, 2. vydání (dále jen TPD).

Znění TPD bylo zpracováno v souladu s ustanovením směrnice SŽDC č. 67 „Systém péče o kvalitu v oblasti traťového hospodářství“ a vychází z požadavku na změnu materiálu závěrových háků, kdy závěrové háky původně vyráběné z odlitků z manganové oceli dle ČSN 42 2712 jsou nahrazeny závěrovými háky z výkovků z oceli 13240.4 dle ČSN 41 3240.

Čelistové závěry dodávané dle výše uvedených TPD jsou určeny k ovládání a uzávorování jazyků a pohyblivých hrotů dvojitých srdcovek křížovatkových výhybek. Sortiment čelistových závěrů je adresný pro jednotlivé tvary křížovatkových výhybek soustav železničního svršku UIC 60, R 65 a S 49.

TP AŽD 520, 2. vydání byly podepsány ředitelem Odboru traťového hospodářství GŘ Správy železnic, a to s účinností od 3. 10. 2022.

TPD je možné si vyžádat přímo u výrobce na adrese:

AŽD Praha s.r.o.
Ředitelství společnosti
Technický úsek
Žirovnická 3146/2
106 00 Praha 10 - Záběhlice
(tel. +420 267 287 111, e-mail: info@azd.cz)

Přehled schválených výrobků a jejich dokumentace je k dispozici na webových stránkách Správy železnic na adresách <https://www.spravazeleznic.cz/dodavatele-odberatele/technicke-pozadavky-na-vyrobky-zarizeni-a-technologie-pro-zdc/> a <https://typdok.tudc.cz/>.

V Praze dne 3. října 2022

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D., v. r.
ředitel Odboru traťového hospodářství
Správa železnic, státní organizace

(Vyřizuje: Ing. Jiří Kubina, tel. 972 762 022, čj.: 68016/2022-SŽ-GŘ-O13 (3))

Instrukce pro STK a SME č. 5/2022 – Postup při měření emisí vozidel vybavených OEM omezovačem (MD)

Z důvodu sjednocení postupů a činnosti stanic technické kontroly (dále jen „STK“) nebo stanic měření emisí (dále jen „SME“), vydává Ministerstvo dopravy (dále jen „ministerstvo“) tuto instrukci.

U vozidel kategorií M₁, M₂, M₃, N₁, N₂, N₃, T nebo C vybavenými vznětovým motorem s OEM omezovačem, pro která výrobce stanovil přeběhové otáčky, které však nelze při měření emisí stojícího vozidla běžným způsobem dosáhnout, neboť je vybaveno OEM omezovačem a kontrolní technik toto zjistí až v rámci měření emisí, se postupuje podle níže uvedeného:

1. V informačním systému technických prohlídek (dále jen „IS TP“) uživatel s rolí „operátor“ (dále jen „operátor“) запиše standardním způsobem vozidlo, u kterého má být provedeno měření emisí.
2. Kontrolní technik následně postupuje v souladu s Metodickým postupem měření emisí vozidel ve stanicích měření emisí (SME), ve stanicích technických kontrol (STK) a při technických silničních kontrolách (TSK) (dále jen „metodika“). Konkrétně v souladu s bodem 6. dílčích postupů podle písmene **f) měření kouřivosti (vznětové motory)** kontrolní technik zjistí, zda vozidlo je či není vybaveno OEM omezovačem. Pokud u vozidla při měření emisí docílí přeběhových nebo referenčních otáček stanovených výrobcem vozidla, postupuje v souladu s metodikou. Pokud vozidlo vybavené OEM omezovačem nedocílí předepsaných otáček, uplatní se následující postup.
3. U vozidla s OEM omezovačem si kontrolní technik zaznamená hodnotu dosažených otáček a dokončí měření emisí v přístroji jako nevyhovující a odešle data z přístroje do IS TP.
4. Následně v IS TP provede „storno prohlídky“. Jako důvod si z číselníku v IS TP vybere:

„Vozidlo je vybaveno OEM omezovačem.“

a do popisu stornování uvede, konkrétní zjištěné referenční otáčky formou zápisu:

„Zjištěné referenční otáčky jsou min⁻¹.“

5. Poté operátor provede nový zápis vozidla.
6. Kontrolní technik postupuje v souladu s metodikou. Při zadávání hodnoty u přeběhových otáček запиše zjištěnou hodnotu referenčních otáček v rozmezí $\pm 100 \text{ min}^{-1}$ (např. zjištěná hodnota referenčních otáček je 2700 min^{-1} , rozmezí otáček bude 2600 min^{-1} až 2800 min^{-1}). Dále při měření emisí u tohoto vozidla postupuje v souladu s metodikou, kdy při vyhodnocení naměřených hodnot kouřivosti bude zohledňovat hodnotu předepsané kouřivosti stanovené výrobcem pro přeběhové (referenční) otáčky.
7. Do poznámky záznamníku závad vozidla a protokolu o měření emisí kontrolní technik uvede poznámku:
„Aplikován postup pro vozidla vybavená OEM omezovačem.“
8. Záznamník závad vozidla stornované prohlídky připojí kontrolní technik k záznamníku závad vozidla dokončené prohlídky tohoto vozidla s OEM omezovačem.

Tento pracovní postup se týká vozidel, pro která výrobce neuvádí žádný postup umožňující odblokování OEM omezovače. Tam, kde výrobce vozidla uvádí postup pro odblokování OEM omezovače, má kontrolní technik povinnost toto odblokování provést a při měření emisí dosáhnout přeběhových nebo referenčních otáček stanovených výrobcem vozidla.

Zvláštní ustanovení:

Provozovatel STK/SME musí seznámit s obsahem instrukce kontrolní techniky STK/SME bezodkladně po nabytí její účinnosti. Do příručky jakosti nebo do příručky pro zajištění měření emisí zaznamená způsob, jak bude zabezpečeno seznámení dotčených pracovníků STK a SME s obsahem této instrukce.

Instrukce nabývá účinnosti dnem zveřejnění ve Věstníku dopravy.

V Praze dne 5. října 2022

Ing. Bc. Ivan Novák, v. r.
ředitel Odboru provozu silničních vozidel
Ministerstvo dopravy

(Vyřizuje: Mgr. Milena Holcrová, tel. 225 131 509, č. j.: MD-246/2022-150/27)

Informace pro SME a STK – Schválení rozšíření přístrojů Bosch o další moduly snímání otáček (MD)

Ministerstvo dopravy v souladu s § 47 odst. 3 zákona č. 56/2001 Sb., o podmínkách provozu vozidel na pozemních komunikacích a o změně zákona č. 168/1999 Sb., o pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou provozem vozidla a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o pojištění odpovědnosti z provozu vozidla), ve znění zákona č. 307/1999 Sb., ve znění pozdějších předpisů a podle § 16 odst. 6 a přílohy č. 7 vyhlášky č. 211/2018 Sb., o technických prohlídkách vozidel, ve znění vyhlášky č. 303/2020 Sb., schválilo následující přístroje pro měření emisí ve stanicích měření emisí (SME) nebo ve stanicích technické kontroly (STK) a v rámci provádění technických silničních kontrol (TSK), které splňují nové požadavky na přístroje podle č. j. 9/2020-150-SME3/1.

1. Rozšíření přístrojů Bosch o další moduly snímání otáček

Externí moduly snímání otáček:	BEA 8xx, BDM 300
Určeno pro přístroje:	
Analyzátoři:	BEA 055, BEA 060 BEA 051, BEA 460 BEA 050 nebo BEA 450 dovybavené optickou lavicí Andros 6500/6510 Přístroje třetích stran vybavené vstupem z vysokonapěťových kleští (pouze modul BDM 300)
Kouřoměry:	BEA 070 Přístroje třetích stran vybavené vstupem z vysokonapěťových kleští (pouze modul BDM 300)
Výrobce:	Robert Bosch GmbH Robert – Bosch – Platz 1 70839 Gerlingen – Schillerhöhe Německo
Nositel osvědčení:	Robert Bosch odbytová s.r.o. IČ: 43872247 Radlická 350/107d 158 00 Praha 5
Platnost osvědčení:	Osvědčení pozbývá platnosti v případě změny předpisů nebo technických požadavků, podle kterých bylo toto osvědčení vydáno.
Upřesnění schválení:	Zařízení jsou určena pro modulární sestavy emisních přístrojů Bosch se softwarovým vybavením EmiTest ETC 1.0 CZ, ETC 1.0 CZ-TSK a vyšší (1.0.xxxx). Zařízení BDM 300 je určeno i pro přístroje třetích stran vybavené vstupem z vysokonapěťových kleští.

V Praze dne 5. října 2022

Ing. Bc. Ivan Novák, v. r.
ředitel Odboru provozu silničních vozidel
Ministerstvo dopravy

(Vyřizuje: Mgr. Milena Holcrová, tel. 225 131 509, č. j.: MD-246/2022-150/28)

Schválení Technických podmínek dodacích firmy ArcelorMittal Poland S.A. pro Vignolovy kolejnice a přídržnicový profil 33C1 (SŽ)

V souladu se směrnicí SŽDC č. 67 „Systém péče o kvalitu v oblasti traťového hospodářství“ pro účely výroby a dodávek Vignolových kolejnic a přídržnicového profilu 33C1 výrobce ArcelorMittal Poland S.A. (dále jen „AMP“) schválil ředitel Odboru traťového hospodářství (O13) generálního ředitelství Správy železnic s účinností ode dne 1. 11. 2022 dále uvedenou technickou dokumentaci AMP:

Technické podmínky dodací (TPD):
č. 1/2022 pro Vignolovy kolejnice a přídržnicový profil 33C1.

Tyto TPD nahrazují pro nové dodávky TPD č. 1/2012 a rozšiřují dodávaný sortiment o válcovaný profil 33C1 schválený pro běžnou výrobu přídržnic nebo přídržných kolejnic. Zároveň byla doplněna i možnost dodávek širokopatných kolejnic profilu 49E1 z výrobního závodu AMP v Chorzówie. TPD byly vypracovány dvojjazyčně polsko-česky, přičemž v případě rozdílnosti výkladu má přednost česká verze.

Podle těchto TPD, které platí pro výrobu, zkoušení, ověřování kvality, přejímku, objednávání a dodávání a dále upřesňují způsob označování, skladování a stanovují záruky, je možné objednávat kolejnice profilů 49E1, 60E2 a R65 maximální délky 120 m vyráběné v závodě AMP v Dąbrowie Górniczej, dále kolejnice profilu 49E1 (výroba v závodě AMP Chorzów) o maximální délce 30 m a profil 33C1 (taktéž výroba v závodě AMP Chorzów) s maximální délkou 20 m. Pro výrobu všech uváděných profilů se používá třída oceli R260. Jedná se o výrobky, které ze strany Správy železnic podléhají systému péče o kvalitu v režimu stanoveném textem TPD s ověřováním kvality každé dodávky.

Organizační jednotky Správy železnic a provozovatelů železničních drah Správy železnic, které s tímto materiálem hospodaří, obdrží digitalizovanou verzi TPD.

Pro interní potřebu organizačních jednotek Správy železnic jsou TPD k dispozici v archivu typové dokumentace na intranetové adrese <http://portal.typdok.tudc.cz>.

Ostatní organizace si mohou TPD vyžádat u výrobce AMP na adrese:

ArcelorMittal Poland S.A.
Al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza
Polsko

Přehled schválené technické dokumentace je také k dispozici v elektronické podobě na Internetu Správy železnic na adrese Železniční svršek - www.spravazeleznic.cz (odkaz: Dodavatelé / Odběratelé / Technické požadavky na výrobky, zařízení a technologie pro ŽDC / Železniční svršek) nebo <http://typdok.tudc.cz>.

V Praze dne 12. října 2022

Ing. Radek Trejtnar, Ph.D., v. r.
ředitel Odboru traťového hospodářství
Správa železnic, státní organizace

(Vyřizuje: Ing. Petr Podolinský, tel. 972 762 044, čj.: 50413/2022-SŽ-GŘ-O13 (4))

Informace pro STK – Schválení přístroje pro použití v STK (MD)

Ministerstvo dopravy v souladu s § 47 odst. 3 zákona č. 56/2001 Sb., o podmínkách provozu vozidel na pozemních komunikacích a o změně zákona č. 168/1999 Sb., o pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou provozem vozidla a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o pojištění odpovědnosti z provozu vozidla), ve znění zákona č. 307/1999 Sb., ve znění pozdějších předpisů a podle § 16 odst. 6 a přílohy č. 7 vyhlášky č. 211/2018 Sb., o technických prohlídkách vozidel, ve znění vyhlášky č. 303/2020 Sb., prodloužilo schválení následujícího přístroje pro použití ve stanicích technické kontroly (STK).

1. Přístroj na kontrolu seřízení světlometů (regloskop) MOTEX typ 7600

Výrobce: **MOTEX, výrobní družstvo Praha**
IČO: 00027553
Černokostelecká 569/118
108 00 PRAHA 10

Nositel osvědčení: **MOTEX, výrobní družstvo Praha**
IČO: 00027553
Černokostelecká 569/118
108 00 PRAHA 10

Osvědčení: **Č.j. MD-20/2019-150-STK3/19**

Platnost osvědčení: **Osvědčení pozbývá platnosti v případě změny předpisů nebo technických požadavků, podle kterých bylo toto osvědčení vydáno.**

V Praze dne 14. října 2022

Ing. Bc. Ivan Novák, v. r.
ředitel Odboru provozu silničních vozidel
Ministerstvo dopravy

(Vyřizuje: Mgr. Michal Kadlec, tel. 225 131 508, č. j. MD-246/2022-150/29)

Věstník dopravy č. 11/2022 zpracovalo a vydalo v Praze 21. října 2022:



Nábřeží Ludvíka Svobody 1222/12
110 15 Praha 1

posta@mdcr.cz

ISSN 1805-9627

<https://www.mdcr.cz/Dokumenty/Ministerstvo/Vestniky-dopravy>

<http://www.mdcr.cz>