

c			
b			
a			
č	text změny - odůvodnění	datum	podpis

NÁZEV STAVBY: I/19 MĚŠICE, OKRUŽNÍ KŘÍŽOVATKA		Číslo objektu SO 190
OBJEDNATEL STAVBY: ŘEDITELSTVÍ SILNIC A DÁLNIC Ředitelství silnic a dálnic s.p. Na Pankráci 546/56 140 00 Praha 4		RAZÍTKO: KONTROLOVAL: DATUM: PODPIS:
ZHOTOVITEL STAVBY: M-SILNICE M - SILNICE a.s. Husova 1697 530 03 Pardubice www.msilnice.cz		RAZÍTKO: KONTROLOVAL: DATUM: PODPIS:
KOORDINÁTOR RDS: AFRY AFRY CZ s.r.o. Magistrů 1275/13 140 00 Praha 4 HIP: ING. MARCELA KADLECOVÁ		RAZÍTKO: AFRY CZ s.r.o. Kancelář České Budějovice Kamarytova 2689 370 06 České Budějovice IČ: 45306605 DIČ: CZ45306605  KONTROLOVAL: DATUM: 20.03.2025 PODPIS:

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv

ZHOTOVITEL RDS: AFRY AFRY CZ s.r.o. Magistrů 1275/13 140 00 Praha 4 www.afry.cz		ČISTOPIS		
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: ING. MARCELA KADLECOVÁ	PROJEKTANT: ING. MARCELA KADLECOVÁ	KONTROLOVAL: MARTIN CIMERHANZL		
STAVEBNÍ OBJEKT: SO 190 - DOPRAVNÍ ZNAČENÍ VE SPRÁVĚ ŘSD ČR				
PŘÍLOHA:	TECHNICKÁ ZPRÁVA			
KRAJ:	JIHOČESKÝ	SO: 190	PŘÍLOHA Č.: 1	ČÍSLO PARE:
DATUM:	03/2025			
STUPEŇ:	RDS			
MĚŘÍTKO:				
Č. ZAKÁZKY:	2024/0262			

OBSAH ZPRÁVY

1	IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE STAVBY	2
2	INFORMACE K RDS.....	3
	2.1 REALIZAČNÍ DOKUMENTACE STAVBY - VŠEOBECNĚ.....	3
	2.2 PŘEHLED ZMĚN V RDS	3
	2.3 PROHLÁŠENÍ O SHODĚ RDS A ZDS	4
	2.4 SMLUVNÍ PODMÍNKY PRO VÝSTAVBU POZEMNÍCH A INŽENÝRSKÝCH STAVEB PROJEKTOVANÝCH OBJEDNATELEM VE ZNĚNÍ ZVLÁŠTNÍCH PODMÍNEK.....	4
	2.5 TECHNICKÉ KVALITATIVNÍ PODMÍNKY	4
	2.6 TECHNICKÉ SPECIFIKACE	4
	2.7 PODMÍNKY STAVEBNÍHO POVOLENÍ	4
	2.8 OSTATNÍ DOKLADY.....	4
	2.9 ZAPRACOVÁNÍ PŘIPOMÍNEK KE KONCEPTU RDS.....	4
3	STRUČNÝ TECHNICKÝ POPIS SE ZDŮVODNĚNÍM NAVRŽENÉHO ŘEŠENÍ.....	4
4	POŽADAVKY NA DOPRAVNÍ ZNAČENÍ.....	4
5	SVISLÉ DOPRAVNÍ ZNAČENÍ	5
	5.1 TECHNICKÉ ŘEŠENÍ.....	5
	5.2 KVALITATIVNÍ A TECHNICKÉ PODMÍNKY	5
	5.3 UMÍSTĚNÍ ZNAČEK	6
	5.4 SEZNAM POUŽITÝCH ZNAČEK A POUŽITÝ MATERIÁL.....	7
6	VODOROVNÉ DOPRAVNÍ ZNAČENÍ.....	7
	6.1 TECHNICKÉ ŘEŠENÍ.....	7
	6.2 KVALITATIVNÍ A TECHNICKÉ PODMÍNKY	8
7	BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI NA STAVENÍŠTI.....	8
8	PŘÍLOHY	10

Ministerstvo dopravy
Odbor pozemních komunikací,
příloha k č. j. MD-33946/2025-940/7.

1 IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE STAVBY

Název stavby	I/19 Měšice, okružní křižovatka
Stavební objekt	SO 190
Název objektu	Dopravní značení ve správě ŘSD ČR
Část objektu	-
Kraj	Jihočeský
Obec	Tábor
Katastrální území	Měšice u Tábora
Projektový stupeň	Realizační dokumentace stavby (RDS)
Objednatel stavby	Ředitelství silnic a dálnic s.p. Čerčanská 2023/12, 140 00 Praha 4
Stavbu zajišťuje	Ředitelství silnic a dálnic s.p., Správa České Budějovice Lidická 49/110, 370 44 České Budějovice
Zhotovitel stavby	M – SILNICE a.s. Husova 1697, 530 03 Pardubice
Pověřený realizací	M – SILNICE a.s., Oblastní závod JIH Trabantská 290/31, 190 15 Praha 9 – Satalice
Autorský dozor	AFRY CZ s.r.o. Magistrů 1275/13, Michle, 14000 Praha 4 Ing. Marcela Kadlecová
Zpracovatel RDS	AFRY CZ, s.r.o.
Hlavní inženýr projektu	Ing. Marcela Kadlecová
Odpovědný projektant objektu	Ing. Marcela Kadlecová marcela.kadlecova@afry.com , 728 451 400
Následný správce objektu	Ředitelství silnic a dálnic s.p.

2 INFORMACE K RDS

2.1 Realizační dokumentace stavby - všeobecně

Texty uvedené kurzivou jsou převzaty z PDPS.

RDS stavby rozpracovává ZDS o podrobnosti, které jsou podmíněny možnostmi, stavebním vybavením a používanými technologiemi zhotovitele, skutečným postupem a organizací prací, použitými výrobky apod.

Pro realizaci stavby jsou kromě této RDS a technologických předpisů zhotovitele (TePř) rovněž závazné Smluvní podmínky pro výstavbu-Obecné a Zvláštní podmínky, Technické kvalitativní podmínky a Zvláštní technické kvalitativní podmínky vydané pro tuto stavbu, Smlouva o dílo a rovněž příslušné ČSN a jiné předpisy, na které se výše uvedené „Podmínky“ nebo RDS odvolávají. Požadavky a ustanovení obsažená ve výše uvedených dokumentech již nejsou v této zprávě zpravidla opakovány. Technologické předpisy zhotovitele zpracované dle požadavků TKP nesmí být v rozporu s touto RDS a musí být předloženy investorovi ke schválení před zahájením prací.

RDS SO 190 obsahuje změny oproti ZDS.

2.2 Přehled změn v RDS

V rámci zpracování RDS dochází oproti ZDS k těmto navrhovaným změnám:

Změny

- 1) Na základě požadavku investora došlo v RDS k přemístění stávající značky IS9b. Nově bude značka IS 9b osazena 30 m za stávající IP 22 ve směru jízdy (I/19 od Chýnova). Nově bude zřízen základ dopravní značky. Nové pol.č. 914522, 914982 a 914983.
- 2) Dalším požadavkem investora na změnu v RDS je osazení nové značky IS3c s cíli Sezimovo Ústí a Tábor bez označení čísla silnice namísto dvou IS3c s označením čísla silnice a doplnění nové IS16b za první okružní křižovatku ve směru od Chýnova. Zahrnuto v pol.č.914131.
- 3) V zadávací dokumentaci bylo navrženo doplnění chybějících tří značek Z3 ve středovém ostrově okružní křižovatky. V současné době již dvě značky Z3 jsou ve středovém ostrově osazeny, bude doplněna pouze jedna Z3, která stále chybí. Zahrnuto v pol.č.914131.
- 4) Byla doplněna chybějící pol.č.914923 „SLOUPKY A STOJKY DZ Z OCEL TRUBEK DO PATKY DEMONTÁŽ“ týkající se DZ dočasně demontovaných po dobu stavby, navazující pol.č. 914132 “DOPRAVNÍ ZNAČKY ZÁKLADNÍ VELIKOSTI OCELOVÉ FÓLIE TŘ 2 - MONTÁŽ S PŘEMÍSTĚNÍM“ týkající se zpětné montáže dočasně demontovaných značek a pol.č. 914922“ SLOUPKY A STOJKY DZ Z OCEL TRUBEK DO PATKY MONTÁŽ S PŘESUNEM“. Současně bylo upraveno množství v pol.č. 914133 „DOPRAVNÍ ZNAČKY ZÁKLADNÍ VELIKOSTI OCELOVÉ FÓLIE TŘ 2 – DEMONTÁŽ“.
- 5) Na základě zpřesnění v rámci RDS došlo k úpravám množství položek VDZ pol.č.915111 „VODOROVNÉ DOPRAVNÍ ZNAČENÍ BARVOU HLADKÉ - DODÁVKA A POKLÁDKA“, pol.č. 915221 „VODOR DOPRAV ZNAČ PLASTEM STRUKTURÁLNÍ NEHLUČNÉ - DOD A POKLÁDKA“ a doplnění nové pol.č. 915211 „VODOROVNÉ DOPRAVNÍ ZNAČENÍ PLASTEM HLADKÉ - DODÁVKA A POKLÁDKA“.
- 6) Množství v pol.č. 914921 „SLOUPKY A STOJKY DOPRAVNÍCH ZNAČEK Z OCEL TRUBEK DO PATKY - DODÁVKA A MONTÁŽ“ bylo upraveno s ohledem na nevhodné použití této položky. Položka byla nevhodně použita na znovu osazení demontovaných sloupků (položka zahrnuje použití nových sloupků).

2.3 Prohlášení o shodě RDS a ZDS

RDS obsahuje změny oproti ZDS. Popis změn viz bod 2.2.

2.4 Smluvní podmínky pro výstavbu pozemních a inženýrských staveb projektovaných Objednatelům ve znění Zvláštních podmínek

Splněny.

2.5 Technické kvalitativní podmínky

Splněny.

2.6 Technické specifikace

Splněny.

2.7 Podmínky stavebního povolení

Splněny.

2.8 Ostatní doklady

Nedílnou součástí technické zprávy čistopisu RDS pak dále je:

a) doklad o projednání RDS s následným správcem - viz příloha 2 Zápis z projednání konceptu RDS

2.9 Zapracování připomínek ke konceptu RDS

V rámci projednání konceptu RDS (dne 11.3.2025) nebyly vzneseny připomínky, které by bylo potřeba do RDS zapracovat.

3 STRUČNÝ TECHNICKÝ POPIS SE ZDŮVODNĚNÍM NAVRŽENÉHO ŘEŠENÍ

Jedná se o změnu dokončené stavby, resp. rekonstrukci okružní křižovatky silnic I/19 a I/3 v Měšicích u Tábora z důvodu nevyhovujícího technického stavu. Křižovatka leží na silnicích I/19, I/3 a je součástí exitu č. 79 dálnice D3. Silnice I/3 vede po západní větvi směrem do centra Tábora, silnice I/19 pak po východní větvi do obce Zárybnická Lhota, respektive dále do Chýnova.

Vzhledem k okolní dopravní síti lze křižovatku silnic I/3 a I/19 obecně vnímat jako významnou křižovatku pro lokální i regionální dopravu. Silnice I/19 slouží spolu s úsekem dálnice D3 jako obchvat města ve směru východ-západ, silnice I/3 pak ve směru sever-jih. Silnice I/19 pak dále slouží jednak jako lokální spojnice mezi Tábořem a dalšími obcemi (Zárybnická Lhota, Chýnov), jednak jako regionální spojnice mezi dálnicemi D3 a D1 u Humpolce. Křižovatka musí zajistit průjezd pro nákladní automobily a zároveň pro autobusy, protože daným místem projíždí dálkové i místní autobusové linky.

Obsahem SO 190 Dopravní značení ve správě ŘSD je návrh trvalého dopravního značení.

4 POŽADAVKY NA DOPRAVNÍ ZNAČENÍ

Při zpracování PD bylo užito těchto norem a předpisů:

- Zákon č. 361/2000 Sb., o provozu na pozemních komunikacích a o změnách některých zákonů.
- vyhláška MD č. 294/2015 Sb., kterou se provádějí pravidla provozu na pozemních komunikacích.

- ČSN EN 12899 – 1 Svislé dopravní značení, část 1: Stálé dopravní značky včetně Národní přílohy.
- ČSN EN 1436 Vodorovné dopravní značení.
- Vzorové listy staveb pozemních komunikací, VL 6 – Vybavení pozemních komunikací, část 6.1 Svislé dopravní značky a část 6.2 Vodorovné dopravní značky
- TP 65 – Zásady pro dopravní značení na pozemních komunikacích.
- TP 100 – Zásady pro orientační dopravní značení na pozemních komunikacích
- TP 133 – Zásady pro vodorovné dopravní značení na pozemních komunikacích
- TP 169 – Zásady pro označování dopravních situací na pozemních komunikacích
- ZTKP ŘSD kap. 14 – Dopravní značky a dopravní zařízení
- PPK – SZ: Požadavky na provedení a kvalitu stálých svislých dopravních značek na stavbách dálnic a rychlostních silnic ve správě Ředitelství silnic a dálnic
- PPK – VZ: Požadavky na provedení a kvalitu stálého vodorovného dopravního značení a dopravních knoflíků na dálnicích a silnicích I. třídy ve správě Ředitelství silnic a dálnic
- PPK – PDZ: Požadavky na provedení a kvalitu proměnných dopravních značek a zařízení pro provozní informace na dálnicích a silnicích ve správě Ředitelství silnic a dálnic ČR
- PPK – TOM: Požadavky na provedení a kvalitu tabulek k označení evidenčních čísel mostů a uzavíracích stavítek na kanalizaci na dálnicích a rychlostních silnicích ve správě Ředitelství silnic a dálnic ČR
- Výkresy opakovaných řešení ŘSD

Provedení dopravního značení musí splňovat standardy PPK i požadavky příslušných výkresů opakovaných řešení ŘSD (R-plány).

5 SVISLÉ DOPRAVNÍ ZNAČENÍ

5.1 Technické řešení

Stavbou není navrženo nové dopravní značení, u některých značek bude pouze zhotoven nový základ. Součástí objektu jsou demontáže stávajícího dopravního značení. Dočasně demontovány budou ty značky, které by bránily realizaci stavby nebo byly stavbou ohroženy. Případné zdeformované značky budou povinně odkoupeny zhotovitelem. Značky, které budou přímo dotčeny stavební činností, budou osazeny do nového betonového základu běžné specifikace (nové základy jsou označeny červeně v situačním výkresu).

SDZ a jeho součásti budou provedeny dle specifikací PPK-SZ, vydané ŘSD ČR, jde o silnici I. třídy. Veškeré nové SDZ v rámci tohoto objektu budou provedeny v základní velikosti a z folie min. třídy 2.

Umístění dopravních značek bude v souladu se zásadami uvedenými v TP 65. Zároveň před osazením značek si zhotovitel stavby ověří, zda nebude vyžadováno přísnější kritérium dle PPK-SZ, kde je v kap. 3.3.4, odst. 2 uvedeno: „Nejbližší hrana značky může být minimálně 1 000 mm od hrany zpevněné krajnice, pokud si následný správce nevyžádá jiné provedení.“ (Pozn.: PPK-SZ se týká primárně staveb dálnic a rychlostních komunikací.)

5.2 Kvalitativní a technické podmínky

Kvalita svislého dopravního značení musí splňovat podmínky ČSN EN 12899-1, včetně národní přílohy, TKP a ZTKP kap. 14. Svislé dopravní značky včetně svých nosných konstrukcí musí být
SO 190– Dopravní značení ve správě ŘSD ČR

certifikovány autorizovanou zkušebnou a musí být schváleny MD k užití na pozemních komunikacích v ČR. Technické a kvalitativní podmínky pro provedení svislých dopravních značek jsou stanoveny v požadavcích na provedení a kvalitu na dálnicích a silnicích ve správě ŘSD ČR, vydanými pod názvem „PPK – SZ: Požadavky na provedení a kvalitu stálých svislých dopravních značek na stavbách dálnic a rychlostních silnic ve správě Ředitelství silnic a dálnic“ a dále ve „Výkresech opakovaných řešení“ tzv. R-plánech, ve kterých jsou uvedeny příklady a správná řešení. PPK i R-plány jsou dostupné na webových stránkách ŘSD ČR.

Navržené svislé dopravní značení je též navrženo podle TP 65 „Zásady pro dopravní značení na pozemních komunikacích“, TP 100 „Zásady pro orientační dopravní značení na pozemních komunikacích“.

Činná plocha všech svislých dopravních značek musí odpovídat ČSN EN 12899-1 a ZTKP stanoveným ŘSD. Grafika provedení činné plochy, světelně technické vlastnosti, barevné provedení, typ písma a symboly dopravních značek odpovídají platné ČSN EN 12899-1 a platným Vzorovým listům staveb pozemních komunikací – VL 6.1 Svislé dopravní značky.

Veškeré SDZ, které je součástí tohoto objektu, bude provedeno v základní velikosti a provedeno z retroreflexního materiálu odpovídajícího třídy min. RA2.

Všechny standardní značky se provedou s dvojitým ohybem z pozinkovaného plechu s plnými rohy. Spojovací materiál bude nekorodující. Sloupky standardních značek se provedou z ocelových žárově zinkovaných trubek o $d = 60$ mm s předúpravou povrchu Be dle TKP kap. 19. Všechny sloupky SDZ budou osazeny do demontovatelných kotevních patek. Kotevní patky mají základ z prostého betonu třídy C20/25-XF2. Rozměry základových patek jsou minimálně 50/50/70 cm (šířka/délka/hloubka) pro jeden sloupek se standardní značkou. Pro značky o rozměru 1000x1500 mm a 1500x1500 mm a sadu směrníků o počtu 4 a více cílů bude použito dvousloupkové konstrukce. V případě užití dvousloupkové konstrukce je vzájemná rozteč sloupků v rozmezí 30 – 45 cm. Tomu bude přizpůsobena i šířka základu 90x50x70 cm.

Základy VLKP musí být z betonu min. třídy C25/30–XF2. Kotevní šrouby musí být z nekorodujících materiálů nebo musí být povrchově upraveny proti korozi ve shodě s TKP 19. V souladu s požadavky ČSN EN 12 899-1 budou základy značek v úrovni terénu, nebo mohou vyčnívat nejvýše 50 mm nad terén. Podrobnosti viz výkres opakovaných řešení R 25.

Pro osazení příhradových stojek přemístěné IS 9b bude zřízen základ z betonu třídy C 20/25 XF2 o rozměrech min. 80x80x120 cm.

Na svislé dopravní značky a dopravní zařízení je požadována záruční doba 5 let (viz PPK – SZ).

Jednotlivé výrobky musí být funkční nejméně po celou dobu záruční doby. Záruční doba začíná převzetím díla. Záruka se vztahuje na celou značku, tj. činnou plochu, štít, nosnou konstrukci, upevňovací prvky, základy. Značka nebo dopravní zařízení je funkční, pokud nedojde ke ztrátě retroreflexe nebo kolority folie, uvolňování či oddělování jednotlivých částí, trvalé deformaci, korozi, rozpadu základu atd. pod minimální hodnoty stanovené v ČSN EN 12 899-1 a její národní příloze, TKP kap. 18 a 19.

5.3 Umístění značek

Značky musí být svislé a kolmo k vozovce. Dopravní zařízení typu Z3 a Z4 se natočí tak, aby bylo, pokud možno, kolmé k pohledu přijíždějícího řidiče po co nejdelší dobu.

Nejmenší vodorovná vzdálenost bližšího okraje svislé značky, dopravního zařízení včetně jejich nosné konstrukce od vnějšího okraje zpevněné části krajnice, případně od vozovky (u pozemní komunikace bez zpevněné části krajnice), je 0,50 m; největší vzdálenost je 2,00 m.

Spodní okraj nejnižše umístěné standardní stálé značky (včetně dodatkové tabulky) je nejméně 1,20 m nad úrovní vozovky. Spodní okraj velkoplošné značky je nejméně 1,50 m nad úrovní vozovky.

V místě, kde je v odůvodněném případě nutno značku umístit do průchozího prostoru pro pěší, je spodní okraj nejnižše umístěné značky (včetně dodatkové tabulky) ve výšce nejméně 2,20 m.

Značky typu č. C 4 v rozštěpech a dopravních ostrůvcích se osadí dolní hranou 600 mm nad vozovku v místě, kde je šířka ostrůvku $>1,7$ m.

Značky na ostrůvcích okružních křižovatek v rozhledových polích se osadí dolní hranou 2200 mm nad vozovku. Ostatní značky (kruhy, trojúhelníky, 1000 x 1500 mm, atd.) se osadí dolní hranou 1400 mm nad vozovku. Výška dolní hrany velkoplošných značek je 1500 mm nad vozovkou. V rozštěpech tato výška platí pro vozovku, která je výše. V zářezech se dolní hrana velkoplošných značek zvedne tak, aby byl vzdálenější roh 600 mm nad terénem.

Konkrétní umístění značek je patrné z přílohy č. 2 Situace.

5.4 Seznam použitých značek a použitý materiál

SVISLÉ DOPRAVNÍ ZNAČENÍ

KÓD	POČET	VELIKOST	FOLIE	OBSAH/ poznámka
IS3c	1	1350x500mm	RA2	SEZIMOVO ÚSTÍ TÁBOR bez označení čísla silnice
Z3 zvýrazněná	1	500x500 mm	RA3	středový ostrov OK
IS16b	1	500x300 mm	RA2	19

Výrobce LION-S-stavební a obchodní společnost, s.r.o.
Lidická 1274/246
370 07 České Budějovice
materiál 1388-CPR-8.2/2018

Certifikáty použitých materiálů jsou součástí přílohy č. 4 Specifikace materiálů.

6 VODOROVNÉ DOPRAVNÍ ZNAČENÍ

6.1 Technické řešení

Návrh vodorovného dopravního značení je patrný ze situačního výkresu. Vodorovné dopravní značení bude provedeno jednotným způsobem s plynulým napojením na stávající vodorovné dopravní značení. Struktura nového vodorovného značení bude shodná se strukturou v navazujícím úseku stávajícího vodorovného značení.

Vodorovné dopravní značení bude v retroreflexní úpravě, tzn. s použitím balotiny nebo směsí balotiny a zdrsňujících přísad. Pro zajištění odtoku vody a noční viditelnosti za vlhka a za deště musí být toto značení strukturální (typ II dle TP 70). Navržené VDZ musí být provedeno jednotným způsobem v celém rozsahu stavby.

Vodorovné dopravní značení bude provedeno dle PPK-VZ ve dvou fázích. Nejprve bude VDZ provedeno jednosložkovou reflexní barvou. Po stabilizaci vlastností povrchu vozovky, příp. po skončení zimního období bude provedeno definitivní značení z materiálu s dlouhou dobou životnosti. Termín provádění definitivního dopravního značení bude odsouhlasen zástupcem investora. Při provádění finální pokládky budou rovněž provedena nezbytná dopravně inženýrská opatření. Je nutné, aby zhotovitel stavby při nacenění DIO počítal s tím, že provedení definitivního dopravního značení může proběhnout i několik měsíců po dokončení realizace vozovky v daném místě.

Veškeré vodorovné značení bude provedeno profilované / strukturální bez zvukového a vibračního efektu. Plošné VDZ bude provedeno rovněž z profilovaných / strukturálních materiálů.

Podélné čáry vodorovného značení se nesmí pokládat na podélnou pracovní spáru. Minimální vzdálenost bližší hrany podélné čáry od pracovní spáry je 100 mm. Tomuto požadavku musí být přizpůsobena realizace obrusné vrstvy vozovky tak, aby podélná čára byla ideálně v ose vozovky.

6.2 Kvalitativní a technické podmínky

Kvalita VDZ musí splňovat podmínky ČSN EN 1436+A1, TKP, ZTKP kap. 14 vydané MD a ŘSD ČR. Technické a kvalitativní podmínky pro provedení VDZ a dopravních knoflíků jsou stanoveny v požadavcích na provedení a kvalitu na dálnicích a silnicích ve správě ŘSD ČR, vydanými pod názvem „PPK – VZ: Požadavky na provedení a kvalitu stálého vodorovného dopravního značení a dopravních knoflíků na dálnicích a silnicích I. třídy ve správě Ředitelství silnic a dálnic“. Veškeré dopravní značení musí kromě standardů PPK splňovat i požadavky příslušných výkresů opakovaných řešení ŘSD (R-plány). PPK i R-plány jsou dostupné na webových stránkách ŘSD ČR (viz kapitola 2.3). VDZ bude dále provedeno podle Vzorových listů staveb pozemních komunikací, VL 6.2 Vodorovné dopravní značky a TP 133 „Zásady pro vodorovné dopravní značení na pozemních komunikacích“.

Materiál pro VDZ musí být schválen MD a ŘSD a uveden v aktuálním Katalogu schválených výrobků pro oblast vodorovného dopravního značení platném pro daný rok. (Katalog je dostupný on-line na www.pjpk.cz.)

Na vodorovné značení jednosložkovou barvou se požaduje záruční doba 2 roky, na značení dvousložkovým plastem se požaduje záruční doba 3 roky. Jednotlivé části dopravního značení musí být funkční po celou dobu záruční doby. Záruční doba začíná převzetím díla. Funkčnost je pro jednotlivé části značení specifikována v PPK-VZ. Měření retroreflexe položeného značení si zajistí dodavatel a při měření bude postupováno dle ČSN EN 1436+A1.

Dávkování VDZ a zhotovitel VDZ viz příloha č.1 této zprávy. Certifikáty použitých materiálů jsou součástí přílohy č. 4 Specifikace materiálů.

7 BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI NA STAVENIŠTI

Možná rizika ohrožující bezpečnost a zdraví při práci na staveništi řeší plán BOZP. V rámci plánu BOZP by měla být řešena především tato rizika:

- Střet stavební činnosti se silniční, železniční, pěší nebo vodní dopravou;
- Ohrožení osob pohybujících se na staveništi (pracovišti) veřejnou dopravou při provádění stavebních a udržovacích prací na dálnicích a silnicích za provozu;
- Omezení, narušení provozu a užívání stávajících okolních budov při provádění objektů napojených na vnější sítě či při realizaci řešení vnějších povrchů;
- Rizika práce s elektrickými zařízeními;
- Poškození nadzemních a podzemních sítí vedených přes dotčené pozemky;
- Rizika vyplývající s jednotlivých činností zhotovitelem zvolených technologických postupů;
- Rizika při práci a činnosti vystavující fyzickou osobu zvýšenému ohrožení života nebo poškození zdraví dle přílohy 5 NV 591/2006 Sb..

Veškeré práce musí být prováděny v souladu s platnými právními a ostatními předpisy a jinými požadavky v oblasti BOZP.

Některé základní právní předpisy:

- NV 1/2008 Sb. o ochraně zdraví před neionizujícím zářením, ve znění pozdějších předpisů
- NV 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví zaměstnanců při práci, ve znění pozdějších předpisů
- NV 148/2006 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací
- Zákon 262/2006 Sb., zákoník práce, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon 264/2006 Sb., kterým se mění některé zákony v souvislosti s přijetím ZP, ve znění pozdějších předpisů

- Zákon 309/2006 Sb., zákon o zajištění dalších podmínek BOZP, ve znění poz. předp.
- Vyhl. MZ 394/2006 Sb., kterou se stanoví práce s ojedinělou a krátkodobou expozicí azbestu a postup při určení ojedinělé a krátkodobé expozice těchto prací
- Vyhl. MV 456/2006 Sb., kterou se mění vyhláška MV č. 255/1999 Sb. o technických podmínkách věcných prostředků požární ochrany ve znění NV č. 352/2000 Sb.
- NV 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na BOZP na staveništích
- NV 592/2006 Sb., o podmínkách akreditace a provádění zkoušek z odborné způsobilosti
- NV 101/2005 Sb., o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí
- Zákon 251/2005 Sb., o inspekci práce, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon 253/2005 Sb., kterým se mění některé zákony v souvislosti s přijetím zákona o inspekci práce, ve znění pozdějších předpisů
- NV 362/2005 Sb., o bližších požadavcích na BOZP na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky
- Zákon 471/2005 Sb. úplné znění zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů
- NV 21/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochr. prostředky
- Vyhl. MZ 288/2003 Sb., kterou se stanoví práce a pracoviště, které jsou zakázány těhotným ženám, kojícím ženám, matkám do konce 9. měsíce po porodu a mladistvým, a podmínky, za nichž mohou mladiství výjimečně tyto práce konat z důvodu přípravy na povolání
- NV 11/2002 Sb., kterým se stanoví vzhled a umístění bezpečnostních značek a zavedení signálů, ve znění NV č. 405/2004 Sb.
- Zákon 67/2001 Sb., úplné znění zákona č. 133/1985 Sb. o požární ochraně
- Vyhl. MV 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru - vyhláška o požární prevenci
- NV 378/2001 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí
- NV 495/2001 Sb., kterým se stanoví rozsah a bližší podmínky poskytování osobních ochranných pracovních prostředků, mycích, čistících a dezinfekčních prostředků
- Zákon 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhl. ČÚBP 48/1982 Sb., kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhl. ČÚBP a ČBÚ 50/1978 Sb., o odborné způsobilosti v elektrotechnice, ve znění vyhl. č. 98/1982 Sb.
- Zákon 174/1968 Sb., o státním odborném dozoru nad bezpečností práce, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon 20/1966 Sb. o péči o zdraví lidu
- Vyhl. MS 77/1965 Sb. o výcviku, způsobilosti a registraci obsluh stavebních strojů
- MD TP 66 Zásady pro označování pracovních míst na pozemních komunikacích
- Metodika zpracování plánu BOZP na staveništi při přípravě a realizaci stavby (leden 2011).
- Základní bezpečnostní standardy závazné na stavbách ŘSD ČR (bezpečnostní standardy pro dopravní stavby, listopad 2009, 1. vydání).

8 PŘÍLOHY

- Příloha č. 1 – VDZ
- Příloha č. 2 – Výkaz výměr
- Příloha č. 3– Zápis z projednání konceptu RDS
- Příloha č.4 – Specifikace materiálů

Příloha č. 1

Zhotovitel vodorovného dopravního značení: LION stavební a obchodní spol. s r.o.

Certifikát kvality ISO: ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016, vydal SILMOS-Q s r o, Křížíkova 70, Brno

Pro provedení vodorovného značení budou použity následující materiály:

I. fáze

Vodorovné dopravní značení hladké, barvou (jednosložková barva)

Použitý druh materiálu: Limboroute K835, (minimální obsah sušiny 75%), dávkování 630 g/m²

Dodavatel: HIT HOPFMAN, Psáry

Dodatečný posyp: Balitina Swarcoflex 100-600 T14 G20, dávkování 350 g/2m

Technologie pokládky: strojně

II. fáze

Vodorovné dopravní značení plastem, profilované, nehlučné

(dlouhodobá životnost) – dělicí čáry a vodící čáry

Výrobek, typ: Limboplast D 180

Použitý druh materiálu: dvousložkový plast, dávkování 1800 g/m²

Dodavatel: HIT HOFMAN, Psáry

Dodatečný posyp: Swarco Solid Plus 10 212-850 T18, dávkování 400 g/2m

Technologie pokládky: strojně

Vodorovné dopravní značení plastem, profilované, zvučící

(dlouhodobá životnost) – vodící čáry

Výrobek, typ: Limboplast D 180

Použitý druh materiálu: dvousložkový plast, dávkování 2300 g/m²

Dodavatel: HIT HOFMAN, Psáry

Dodatečný posyp: Swarco Solid Plus 10 212-850 T18, dávkování 400 g/2m

Technologie pokládky: strojně

Vodorovné dopravní značení plastem, hladké

(dlouhodobá životnost) – vodící čáry

Výrobek, typ: Limboplast D 180

Použitý druh materiálu: dvousložkový plast, dávkování 2000 g/m²

Dodavatel: HIT HOFMAN, Psáry

Dodatečný posyp: Swarco Solid Plus 10 212-850 T18, dávkování 350 g/2m

Technologie pokládky: ručně

I/19 Měšice okružní křižovatka		
SO 190 Dopravní značení ve správě ŘSD		
Výkaz výměr		AFRY CZ, 05/2025 - změna 2
Položka	Jednotka	Množství celkem
Standardní svislé DZ		
odstranění		
4 x P3		
4 x P2 v ostrůvku		
4 x C4c v ostrůvku		
4 x Z4c v ostrůvku	ks	16
odstranění sloupku + základu		
u P3 4x		
u P2 4x		
u C4c+ Z4c 4x	ks	16
nová RA2 základní velikost		
1x IS3c montráž na stávající sloupek		
1x Z3 nový základ + sloupek		
1xIS 16b nový základ +sloupek	ks	3
přesun IS 9b -stávající příhradové sloupky, nový základ (dle požadavku ŘSD)	ks	1
demontované a zpětně montované značky (nový základ v položce zpětné montáže)	ks	12
nově instalované stávající sloupky do patek	ks	9
odstranění značek dle požadavku ŘSD		
2x IS 3c	ks	2
VDZ		
VDZ barva hladké	m^2	483,53
VDZ nové plast hladké	m^2	104,24
VDZ nové plast strukturální nehluché	m^2	379,29

Název akce:

I/19 Měšice, okružní křižovatka

Datum a čas jednání:

11.3.2025 od 14:00

Místo konání:

Online MS Teams

Přítomni:

Tomáš Voráček (ŘSD)

Eduard Chalupa (TDI)

Ing. Marcela Kadlecová (AFRY)

Ing. Jan Pípal (M-silnice)

Josef Mikel (M-silnice)

Přílohy záznamu:

-

Důvody a cíle jednání

Výrobní výbor - projednání konceptu RDS SO 110 a SO 190

Průběh a závěry jednání

Č. | Závěry a průběh jednání

1	SO 110 – REKONSTRUKCE OKRUŽNÍ KŘIŽOVATKY Diskutováno bylo:
a	Řešení ukončení nového monolitického žlábků v návaznosti na stávající monolitický žlab podél větve D3. Současný stav – monolitický žlab od D3 zakončen vpustí curbking, dešťová voda přitékající podél stávajícího obrubníku s přídlažbou zaústěna do UV. Vpust curbking zaústěna do UV a z této odtok do dešťové kanalizace (zaústění curbking vpustí, stáv. drenáže a odtok jsou ve stejné úrovni cca 0,9 m pod úrovní mříže UV). Dohodnuto - zůstane návrh z konceptu RDS, který spočívá v ponechání stávající vpustí curbking, která ukončuje stávající monolitický žlab. V nově zřizovaném monolitickém žlabu bude zřízena nová vpust curbking. Na podnět TDI.
b	Odbourání asf. vrstev v místě nového monolitického žlábků. Dohodnuto - nové asf. vrstvy VMT a ACL budou před realizací monolitického žlábků odbourány. Bude doplněna položka na řezání spáry a samotné odbourání asf. vrstev (VMT a ACL). TDI ujistil, že se jedná o standardní postup. Zpracováno v RDS.
c	Stávající uliční vpust v km 0,08650 okružního pásu OK, nyní přejížděná koly vozidel. Zástupce investora (p. Voráček) souhlasí s přemístěním k dělicímu ostrůvku (v situaci označena UV5). Do soupisu prací byly doplněny položky na poplatky za skládku odstraňovaných částí přípojek UV (UV5, UV6 a UV2). Zpracováno v RDS.

Č. | Závěry a průběh jednání

d	Oproti návrhu konceptu RDS bylo dohodnuto, že spáry v CB krytu budou těsněny zálivkou. Projektant RDS dopracuje detail. Zapracováno v RDS (viz příloha 110_04_VPR).
e	TDI žádá, aby podélné odskoky na konstrukčních vrstvách vozovky byly řešeny v TEPR.
f	Stávající svodidla a obrubníky Dohodnuto na základě požadavku investora (p. Voráček) a TDI (p. Chalupa) - tam, kde bude probíhat výměna celé kce vozovky, bude v RDS zapracována výměna svodidel i betonových obrubníků. V místech výměny asf. souvrství budou obrubníky i svodidla ponechány. Zapracováno v RDS. V soupise prací ze zadávací dokumentace je již položka na nová svodidla (předpokládáno 10 % nových z celkové délky svodidel). Protože se předpokládá demontáž stávajících svodidel po dobu výstavby a není zatím zřejmé kolik svodidel bude ve skutečnosti potřeba vyměnit, nebyla výměra pol. č. 9113A1 měněna. Bude vykázáno dle skutečnosti.
g	Zhotovitel žádá o pokyn ŘSD ke změně kce vozovky prstence OK a prodloužení opravy asf. souvrství na rameni směr Tábor.
h	Do TZ bude doplněna zmínka o navazující rekonstrukci komunikace mimo rámec projektové dokumentace. Zapracováno v RDS.
	SO 190 Dopravní značení ve správě ŘSD ČR Diskutováno bylo:
a	Změny DZ dle požadavku ŘSD. Jedná se o přesun značky IS 9b Návěst před křižovatkou. Diskutována byla vzdálenost umístění značky od hranice křižovatky. Jedná se o extravilánový úsek, kde značka se umísťuje ve vzdálenosti 100 až 250 m před křižovatkou. S ohledem na blízkost obou okružních křižovatek bylo odsouhlaseno umístění značky IS 9b cca 60 m před křižovatkou (umístění odpovídá umístění v obci). Další změny jsou náhrada stávající IS1f s cílem Č. Budějovice novou značkou IS1f se dvěma cíli (doplněn cíl Linz) a náhrada dvou stávajících značek IS3c se třemi cíli a označením silnice novou značkou IS 3c se dvěma cíli Sezimovo Ústí a Tábor bez označení silnice.
b	Ve středovém ostrově OK v zadávací dokumentaci byly doplněny tři značky Z3, nyní je potřeba doplnit pouze jednu Z3.
c	Bude se žádat o změnu stanovení místní úpravy - požádá zhotovitel

Zapsala: Ing. Marcela Kadlecová

LION-S-stavební a obchodní společnost, spol. s r.o.
Lidická 1274/246, 370 07 České Budějovice
IČ: 25168550

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. SDZ - 1/2018

Jedinečný identifikační kód typu výrobku : SDZ-1/2018

Identifikační údaje výrobku :

Stálé svíslé dopravní značky standardní typ: LION S-Z-1

Zamýšlené použití:

Stálé svíslé dopravní značky, ve smyslu normy EN 12899-1:2007 jsou určeny k trvalé instalaci na pozemních komunikacích, slouží k informování a řízení provozu na pozemních komunikacích

Jméno a kontaktní adresa výrobce:

LION-S-stavební a obchodní společnost, s r.o.
Lidická 1274/246
370 07 České Budějovice

Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností podle systému 1

- určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorku)
- počáteční inspekce ve výrobním závodě a řízení výroby
- průběžný dozor, posouzení a hodnocení řízení výroby

Oznámený subjekt č.1388 Silniční vývoj-ZDZ spol. s r.o., Jílkova 76, 615 00 Brno, provedl počáteční zkoušku typu podle systému 1 a vydal :

Protokol č.1388-CPR-8.2/2018 o výsledku posouzení vlastností výrobku

Osvědčení o stálosti vlastností č. 1388-CPR-8.2/2018

Příloha č.1 k osvědčení o stálosti vlastností č. 1388-CPR-8.2/2018

Příloha č.2 k osvědčení o stálosti vlastností č.1388-CPR-8.2/2018

Příloha č.3 k osvědčení o stálosti vlastností č.1388-CPR-8.2/2018

Zařazení výrobků do tříd dle EN 12899-1:2007:

Štít značky

Odolnost proti vodorovnému zatížení

zatížení větrem

dočasná deformace-ohyb

Dynamické zatížení při odklizení sněhu

Bodové zatížení

Trvalá deformace

Upevnění

Dílčí součinitel spolehlivosti

Trvanlivost-odolnost proti korozi

Provedení

barva zadní strany

otvory

hrany štítu

rozměry

poloměr zaoblení

Retroreflexní folie

chromatičnost ve dne a činitel jasu

součinitel retroreflexe

Trvanlivost

WL2

TDB2, TDB3, TDB4, vyhovuje

DSL1

PL1, PL2

vyhovuje

vyhovuje

PAF1, PAF2

SP1

matná

P3

E2

vyhovuje

vyhovuje

trichromatické souřadnice odpovídají tabulce NA.2 normy

ČSN EN 12899-1/Z1

RA1, R2, R3A+R3B



1388

PLASTIKA SV s.r.o.
Zborovská 253
768 02 Zdounky
Česká republika

20

1388-CPR-4.2/2020

EN 12899-3:2007

Směrový sloupek typ F

Směrové sloupky vybavené odrazkami určené k informování, směrovému vedení a varování uživatelů pozemních komunikací, typ **D3, D4**.

Odolnost proti vodorovnému zatížení – WL2 - vyhovuje

Funkční vlastnosti při nárazu vozidla (pasivní bezpečnost) – vyhovuje

Odolnost proti dynamickému nárazu (požadavky na materiál) – vyhovuje

Odolnost proti dynamickému nárazu (funkční požadavky) – vyhovuje

Odolnost proti dynamickému nárazu (požadavky v případě nehody) – vyhovuje

Odolnost proti nárazu (odrazky)

Odolnost proti dynamickému nárazu – **DH2** - vyhovuje

Vizuální vlastnosti (směrové sloupky)

Trichromatické souřadnice ve dne a činitel jasu – vyhovuje

Vizuální vlastnosti (odrazky)

Trichromatické souřadnice v noci – vyhovuje

Součinitel retroreflexe – **R1-třída 3** - vyhovuje

Trvanlivost (směrové sloupky)

Odolnost proti korozi – vyhovuje

Odolnost proti UV záření (zkouška odolnosti proti povětrnostním vlivům) – vyhovuje

Odolnost proti nárazu – vyhovuje

Trvanlivost (odrazky)

Odolnost proti korozi – vyhovuje

Odolnost proti pronikání vody – vyhovuje

Odolnost proti UV záření (zkouška odolnosti proti povětrnostním vlivům) – vyhovuje

Rozměry (směrové sloupky) - vyhovuje

Rozměry (odrazky) - vyhovuje

Nebezpečné látky – NPD



Oznámený subjekt č. 1388
Silniční vývoj – ZDZ spol. s r.o.
Jílkova 76, 615 00 Brno, Česká republika

OSVĚDČENÍ O STÁLOSTI VLASTNOSTÍ

certificate of constancy of performance

č. 1388-CPR-14.2/2016

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Směrový sloupek typ Z11g červený

Směrový sloupek je proveden jako plastový polyetylenový tubus červené barvy, který má v příčném řezu tvar kruhu a na horním konci je uzavřen zaobleným víčkem. V horní části sloupku je po celém obvodu tubusu umístěn pruh retroreflexní folie červené barvy o šířce 100 mm.

Dle EN 12899-3:2007 Stálé svislé dopravní značení - Část 3: Směrové sloupky a odrazky je výrobek zařazen do tříd: WL2, D3, DH2, R1 třída 3

uvedený na trh pod jménem výrobce:

PLASTIKA SV s.r.o.
Zborovská 253
768 02 Zdounky
IČ: 25313363

a vyrobený ve výrobním závodě:

PLASTIKA SV s.r.o.
Zborovská 253
768 02 Zdounky

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 12899-3:2007

podle systému 1 pro vlastnosti uvedené v tomto osvědčení byla uplatněna a že řízení výroby u výrobce zajišťuje

stálost vlastností stavebního výrobku.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 1. prosince 2016 a zůstává v platnosti dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení výrobku nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Razítko oznámeného subjektu 1388
Brno, 1. března 2021




Ing. Martin Tóth, MBA
vedoucí oznámeného subjektu

PROHLÁŠENÍ č.: BA-12-1-2023

Dodavatel prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

Dodavatel:

HIT HOFMAN, s. r. o.
Pražská 333
252 44 Psáry
IČO: 48536539; DIČ: CZ48536539; MS: Praha/C/19115

Stavební výrobek:

LIMBOPLAST D 180
Dvousložková plastická hmota nanášená za studena barvy bílé
pro provedení strukturální typ II

Výrobce:

SWARCO LIMBURGER LACKFABRIK GmbH
Robert-Bosch-Strasse 17
D-65582 Diez, Německo

Výrobek určen pro:

Materiál pro trvalé vodorovné dopravní značení na pozemních komunikacích.

Použitý způsob posouzení shody:

Posouzení shody bylo provedeno podle EN 1436 a EN 12802.

Autorizovaná osoba:

Silniční vývoj ZDZ spol. s r. o. AO č. 208
Jílkova 76
615 00 Brno

Identifikační údaje dokladů o posouzení shody vydané AO č. 208:

1. Certifikát výrobku č. 208/C5/2023/2.1 ze dne 8.3.2023

Dodavatel potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky podle EN 1436 a EN 12802, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

V Psárech, dne 28.4.2023

ing. Karel Hofman
Ředitel

HIT HOFMAN, s.r.o.
Pražská 333
CZ-25244 Psáry
- 1 -



SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ spol. s r. o.

Jílkova 76, 615 00 Brno, Česká republika

Autorizovaná osoba 208

Rozhodnutí ÚNMZ č. 33/2006 ze dne 31.8.2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 208/C5/2023/2.1

V souladu s ustanovením § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

LIMBOPLAST D180

Materiál pro trvalé vodorovné dopravní značení – dvousložková plastická hmota nanášená za studena barvy bílé pro provedení strukturační, typ 1
s materiálem na dodatečný posyp: Swarco SolidPlus 10 002-850 T18

výrobce:

Swarco Limburger Lackfabrik GmbH

VAT Nr.: DE113862417
adresa: Robert-Bosch-Str. 17, D-65582 Diez, Germany
výrobna: Swarco Limburger Lackfabrik GmbH
adresa: Robert-Bosch-Str. 17, D-65582 Diez, Germany

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, provedla počáteční prověrku v místě výroby, posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením:
STO č. S 27.1/2022 ze dne 21.10.2022 vydané autorizovanou osobou č. 208 s platností do 21.10.2027
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

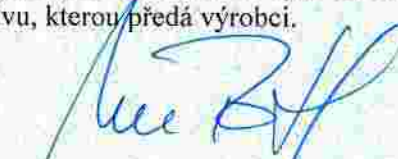
Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. P 2.1/2023 ze dne 7.2.2023, který obsahuje zprávy zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 8.2.2023 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systému řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba nezmění nebo nezruší tento certifikát. Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají Stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobcí.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 208
Brno, 8. února 2023




Ing. Martin Tóth, MBA
vedoucí autorizované osoby 208

Autorizovaná osoba 208 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 33/2006

Silniční vývoj-ZDZ spol. s r.o.
Jílkova 76, 615 00 Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 2 a 3 nařízení vlády 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. S 27.1/2022

na výrobek:

Materiál pro trvalé vodorovné dopravní značení

LIMBOPLAST D180

typ: Dvousložková plastická hmota nanášená za studena barvy bílé

Výrobce: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
Robert-Bosch-Str. 17
D-65582 Diez, Germany
VAT Nr.: DE113862412

Místo výroby: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
Robert-Bosch-Str. 17
D-65582 Diez, Germany

Autorizovaná osoba 208 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Stavební technické osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně titulní strany: 6

Datum vystavení stavebního technického osvědčení: 21.10.2022

Platnost stavebního technického osvědčení do: 21.10.2027

Zpracovatel tohoto osvědčení:

Ing. Tereza Kalábová

Osoba odpovědná za správnost tohoto osvědčení:

Ing. Martin Tóth, MBA
vedoucí autorizované osoby



SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ
spol. s r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 208
615 00 Brno 15 Jílkova 76

A VŠEOBECNÉ PODMÍNKY

1. Toto stavební technické osvědčení (STO) vydala autorizovaná osoba (AO) 208 ve smyslu ustanovení předpisů uvedených na str.1.
2. Výrobce je povinen bezodkladně informovat zpracovatele STO o změnách skutečností, na základě kterých bylo STO vydáno.
3. Zodpovědnost za shodu výrobku s tímto STO a za vhodnost k určenému použití nese výrobce.
4. STO není přenosné na jiné výrobce, zástupce výrobců, dovozce a nebo na jiná místa výroby než jsou uvedena na str. 1.
5. STO může být zrušeno, pokud nastane změna skutečností, za kterých bylo vydáno. STO může být zrušeno jen AO, která ho vydala.
6. Rozmnožování tohoto STO včetně šíření elektronickými prostředky musí být provedeno v plném znění. S písemným souhlasem AO, která ho vydala, se může rozmnožit část dokumentu, pokud se kopie označí jako "neúplná kopie".
7. STO je vydáno v českém jazyce. Překlady do jiných jazyků se musí označit jako "překlad".

B SPECIFICKÉ PODMÍNKY

1 Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

1.1 Definice a popis výrobku

Limboplast D180 je dvousložková plastická hmota nanášená za studena barvy bílé (pigment je oxid titaničitý), která se vytvrzuje chemickou reakcí tekuté složky (hmota) a peroxidu. Hmota neobsahuje premixovou balotinu.

1.2 Popis komponent výrobku

Hlavními komponentami výrobku Limboplast D180 jsou:

- akrylátové pojivo,
- pigmenty a anorganické látky,
- oxid titaničitý.

1.3 Způsob použití výrobku ve stavbě

Materiál je určený pro trvalé vodorovné dopravní značení, které slouží k řízení a organizaci provozu na pozemních komunikacích, zlepšuje orientaci řidičů a výrazně se podílí na zajištění bezpečnosti silničního provozu.

Nanáší se na suchý povrch pozemních komunikací při teplotě vzduchu min. 5°C, teplotě podkladu 5 - 45 °C a relativní vlhkosti vzduchu max. 75 %. Aplikuje se strojně jako strukturální značení. Dávkování hmoty je 1800 g.m⁻², jako materiál na dodatečný posyp se používá Swarco SolidPlus 10 212-850 T18 v množství 400 g.m⁻².

2 Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení

2.1 Sledované vlastnosti

Sledované vlastnosti jsou určeny v závislosti na základních požadavcích uvedených v NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb. Sledované vlastnosti jsou uvedeny v tab. 1.

2.2 Způsob posouzení

Tabulka 1

Č.	Základní požadavek NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Požadovaná/deklarovaná úroveň																		
1	4. Bezpečnost při užívání	Denní viditelnost - součinitel jasu Q_d (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436 Metodika zkoušení VDZ	bílá barva: min. $100 \text{ med.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$																		
2	4. Bezpečnost při užívání	Noční viditelnost – měrný součinitel svítivosti R_L (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436 Metodika zkoušení VDZ	bílá barva: min. $100 \text{ med.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$ – v podmínkách za sucha min. $25 \text{ med.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$ – v podmínkách za vlhka																		
3	4. Bezpečnost při užívání	Denní viditelnost – trichromatické souřadnice (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436 Metodika zkoušení VDZ	trichromatické souřadnice vrcholů tolerančních oblastí: <table><tr><td>barva</td><td>vrcholy</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr><tr><td>bílá</td><td>x</td><td>0,355</td><td>0,305</td><td>0,285</td><td>0,335</td></tr><tr><td></td><td>y</td><td>0,355</td><td>0,305</td><td>0,325</td><td>0,375</td></tr></table>	barva	vrcholy	1	2	3	4	bílá	x	0,355	0,305	0,285	0,335		y	0,355	0,305	0,325	0,375
barva	vrcholy	1	2	3	4																	
bílá	x	0,355	0,305	0,285	0,335																	
	y	0,355	0,305	0,325	0,375																	
4	4. Bezpečnost při užívání	Drsnost - SRT (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436 Metodika zkoušení VDZ	drsnost nemůže být měřena																		
5	4. Bezpečnost při užívání	Index opotřebení (hodnocení po 12 měsících)	ČSN EN 1824	hodnota indexu opotřebení: 1																		
6	3. Hygiéna, ochrana zdraví a životního prostředí	Ochrana životního prostředí	Nařízení č. 1907/2006 Nařízení č. 453/2010	evidence bezpečnostního listu																		
7	4. Bezpečnost při užívání	Identifikace materiálu - obsah pojiva, obsah oxidu titaničitého, druh pojiva, pigment a anorganické látky	ČSN EN 12802	vstupní údaje pro porovnání vyráběného materiálu s certifikovaným vzorkem při periodickém dohledu																		

3 Posuzování shody

3.1 Postup posuzování

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. zařazen do skupiny č. 9, poř. č. 5a. Postup posuzování shody je stanoven dle § 5. Z tohoto plynou tyto hlavní úkoly a odpovědnosti pro:

a) výrobce

- poskytne AO podklady dle odst. 1 § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.,
- uplatňuje systém řízení výroby a zajišťuje jeho řádné fungování,
- provádí plánované zkoušky a posouzení.

b) autorizovanou osobu

- přezkoumá a posoudí podklady poskytnuté výrobcem,
- vyhodnotí zkoušky a posouzení dle tab. 1 (odst. 2b, § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.),
- posoudí systém řízení výroby (odst. 2c, § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.),
- provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a nad dodržováním stanovených požadavků na výrobky.

3.2 Činnosti výrobce a autorizované osoby

3.2.1 Činnost výrobce

3.2.1.1 Systém řízení výroby

Výrobce uplatňuje systém řízení výroby v rozsahu, který vyhovuje upřesňujícím požadavkům dle tab. 2.

Tabulka 2

Č.	Oblast systému	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech.
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě.
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav.
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
9	Zacházení s výrobky, které nejsou ve shodě	Výrobce používá dokumentovaný systém řízení neshodného výrobku umožňující dostatečně rychlé odhalování chyb a odchylek, který by jednoznačně označil výrobky, jež nejsou v souladu se specifikacemi výrobku.
10	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
11	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
12	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
13	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
14	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

3.2.1.2 Zkoušení

Výrobce zajišťuje provedení zkoušek a kontrol dle plánu, který je součástí systému řízení výroby.

3.2.1.3 Požadované podklady

- Podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě.
- Identifikační údaje výrobce.
- Odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO.
- Technologický postup výroby.
- Technologický postup pro použití výrobku ve stavbě.
- Technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům.
- Upozornění na BOZP s výrobkem.
- Upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku.
- Zkušební protokoly, popřípadě certifikáty.
- Bezpečnostní list.
- Etiketa.
- Dokumentace týkající se obalů.
- Dokumentace z pokládky na ZÚ.
- Jiné.

3.2.2 Činnost autorizované osoby

AO vyhodnotí zkoušky a posouzení sledovaných vlastností dle tabulky 1 a systém řízení výroby z hlediska splnění požadavků uvedených v tabulce 2.

AO provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a nad dodržováním stanovených požadavků na výrobky, a to v termínech:

- 1 x ročně systém řízení výroby,
- 1 x ročně identifikace materiálu.

4 Přehled použitých technických předpisů, norem a dalších podkladů

- Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 361/2000 Sb., o provozu na pozemních komunikacích a o změnách některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- Vyhláška č. 294/2015 Sb., kterou se provádějí pravidla provozu na pozemních komunikacích, ve znění pozdějších předpisů.
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006.
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 453/2010.
- ČSN EN 1436 „Vodorovné dopravní značení - Požadavky na dopravní značení a zkušební metody“.
- ČSN EN 1824 „Vodorovné dopravní značení – Materiály pro dopravní značení – Zkoušení na zkušebních úsecích“.

- ČSN EN 12802 „Materiály pro dopravní značení vozovek - Laboratorní metody pro identifikaci“.
- ČSN 73 7010 „Požadavky na materiály pro vodorovné dopravní značení a na vodorovné dopravní značení“
- TN 09.05.01.a Technický návod pro činnosti AO při posuzování shody. Výrobky pro trvalé vodorovné značení vozovek.

5 Přílohy

Podklady předložené žadatelem

- Žádost o výkon činnosti AO č.j. 30/1.1/AO zaregistrovaná dne 17.10.2022, obsahující název a popis výrobku včetně vymezení způsobu jeho použití ve stavbě, identifikačních údajů výrobce hmoty na vodorovné dopravní značení a specifikace materiálu na dodatečný posyp.
- Dokumentace z pokládky vzorku na zkušebním úseku.

